

Załącznik nr 1 – Specyfikacja techniczna dźwigów osobowych.

Opis przedmiotu zamówienia

Zakres prac obejmuje w szczególności:

1. Inwentaryzację budynku Fieldorfa 16 w zakresie niezbędnych dla podjęcia prac związanych z wymianą dźwigów.
2. Opracowanie i uzgodnienie dokumentacji technicznej nowych dźwigów w Urzędzie Dozoru Technicznego.
3. Dostawa nowy dźwigów (konstrukcje nośne, prowadnice, tablice sterowe, wciągarki, liny, przeciwwagi, kabiny dźwigów, drzwi szybowe oraz inne elementy i urządzenia niezbędne do kompleksowej wymiany dźwigów. **Zamawiający nie dopuszcza zamiany lin na pasy.** Zamawiający dopuszcza pozostawienie starych prowadnic kabinowych i przeciwwagi (pod warunkiem ich pionowania, oszlifowania i oczyszczenia), jeżeli brak będzie możliwości umieszczenia nowych prowadnic w szybie dźwigu.
4. Demontaż istniejących dźwigów.
5. Montaż nowych dźwigów (maszynownia istniejąca).
6. Prace elektryczne i budowlane zgodnie z specyfikacją techniczną dźwigów.
7. Certyfikacja dźwigów na zgodność z Dyrektywą Dźwigową przez UDT i nadanie znaku CE.
8. Badanie dźwigów przez UDT Oddział Szczecin w celu wydania pierwszej decyzji zezwalającej na ich eksploatację.
9. Dostarczenie Zamawiającemu kompletnej dokumentacji dotyczącej resursu poszczególnych elementów zamontowanych dźwigów.
10. Wywóz i utylizacja złomowanych elementów dźwigów i dostarczenie KPO zgodnie z BDO
11. Konserwacja dźwigów i całodobowe Pogotowie Dźwigowe w okresie obowiązywania gwarancji i rękojmi na dźwigi wraz niezbędnymi materiałami eksploatacyjnymi i częściami zamiennymi. Konserwacja zostanie objęta odrębną umową w zakresie objętymi przepisami.
12. Dostarczenie Zamawiającemu, przed zakończeniem okresu gwarancji i rękojmi, dokumentacji dotyczącej resursu elementów zamontowanych dźwigów na okres min 20 lat.

UWAGA

Wykonawca podczas realizacji zamówienia we własnym zakresie zapewnia sobie magazynowanie zespołów i elementów dźwigowych.

1. Podstawowe dane użytkowe dźwigów

Typ dźwigu	Osobowy, elektryczny (1szt.)
Maszynownia	Istniejące - górne – do wykorzystania
Prędkość	1,0 m/s
Zespół napędowy	Bezreduktorowy umieszczony nad szymbem w istniejącej maszynowni dźwigu poniżej 4kW.
Wys. podnoszenia	28 m
Ilość przystanków	11
Kabina	Nieprzelotowa
Rodzaj drzwi	Automatyczne, teleskopowe, dwupanelowe
Zasilanie	Prąd trójfazowy, 3 – 400V / 50 Hz
Udźwig	500 kg (6 osób) wymiary kabiny 1000x1300x2200mm
Drzwi kabinowe	Wykonane ze stali nierdzewnej LEN (1 szt.)
Drzwi przystankowe	Wykonane ze stali malowanej proszkowo RAL7032 lub 7038, bez atestu EI
Ściany kabiny	Wykonane ze stali laminowanej + cokoły przypodłogowe i podsufitowe ze stali nierdzewnej norma EN 81-20/50, EN 81-70
Poręcz	Na ścianie tylnej ze stali nierdzewnej
Lustro	Na tylnej ścianie nad poręczą – 1/2
Podłoga	PCV - antypoślizgowa, trudnościaralna, niepalna
Oświetlenie	LED - energooszczędne, w suficie podwieszanym ze stali nierdzewnej (oraz awaryjne min 2h)
Kaseta dyspozycji	Ze stali nierdzewnej + tworzywa sztucznego – krótki
Kasety wezwań	Ze stali nierdzewnej natynkowe
Piętrowskazywacze	W kabinie i na każdym przystanku
Wypożenie	<ul style="list-style-type: none"> • przyciski mechaniczne w panelu dyspozycji oznaczone pismem Braille'a, • przyciski mechaniczne w kasetach wezwań oznaczone pismem Braille'a, • interkom (kabina – maszynownia dźwigów), • układ łączności z kabiny z tel. alarmowym (w oparciu o telefonię GSM), nie wymaga się doprowadzania dedykowanej linii telefonicznej, • połączenie bezpośrednio do konserwatora dźwigu – niedopuszczalna połączenie do Call Center, • alarm, • wentylator automatyczny, • awaryjne oświetlenie, • sygnalizacja przeciążenia, • przycisk ponownego otwarcia drzwi, • przycisk przyspieszonego zamykania drzwi, • kurtyna świetlna w drzwiach kabinowych, • informacja głosowa o przystankach w języku polskim, • system „Stand-By” sygnalizacji, napędu drzwi i oświetlenia w kabinie, • dojazd awaryjny do najbliższego przystanku z otwarciem drzwi w sytuacji braku zasilania – zespół akumulatorów – brak zastosowania specjalistycznych UPS, • liny stalowe o zwiększonej wytrzymałości (min. 6,5mm). nie dopuszcza się zastosowania lin nośnych w otulinie oraz pasów ani cięgien poza linami stalowymi ze względu na wysokie koszty zakupu, • sterowanie – aparatura – ogólnie otwarta – brak kodów dostępu – brak specjalistycznych, blokowanych kontrolerów do zmiany parametrów, podglądu błędów, wykonywania prób technicznych, menu sterowania w języku polskim, • kamera w kabinie i przed drzwiami przystankowymi na parterze wraz z dedykowanym przewodem zakończonym w maszynowni technicznej dźwigu. W maszynowni zamontować rejestrator z monitorem min 20 calowym. Wyprowadzić dodatkowy przewód rezerwowany w celu rozbudowy monitoringu

Typ dźwigu	Osobowy, elektryczny (1szt.)
Maszynownia	Istniejące - górne – do wykorzystania
Prędkość	1,0 m/s
Zespół napędowy	Bezreduktorowy umieszczony nad szybem w istniejącej maszynowni dźwigu poniżej 8kW.
Wys. podnoszenia	28 m
Ilość przystanków	11
Kabina	Nieprzelotowa
Rodzaj drzwi	Automatyczne, teleskopowe, dwupanelowe
Zasilanie	Prąd trójfazowy, 3 – 400V / 50 Hz
Udźwig	1000 kg (13 osób)
Drzwi kabinowe	Wykonane ze stali nierdzewnej LEN (1 szt.)
Drzwi przystankowe	Wykonane ze stali malowanej proszkowo RAL7032 lub 7038 bez atestu EI
Ściany kabiny	Wykonane ze stali nierdzewnej / panele metalowe pokryte laminatem + cokoły przypodłogowe i podsufitowe ze stali nierdzewnej norma EN 81-20/50, EN 81-70
Poręcz	Na ścianie tylnej ze stali nierdzewnej
Lustro	Na tylnej ścianie nad poręczą – 1/2
Podłoga	PCV - antypoślizgowa, trudnościaralna, niepalna
Oświetlenie	LED - energooszczędne, w suficie podwieszanym ze stali nierdzewnej (oraz awaryjne min 2h)
Kaseta dyspozycji	Ze stali nierdzewnej + tworzywa sztucznego – krótki
Kasety wezwań	Ze stali nierdzewnej natynkowe
Piętrowskazywacze	W kabinie i na każdym przystanku
Wyposażenie	<ul style="list-style-type: none"> • przyciski mechaniczne w panelu dyspozycji oznaczone pismem Braille'a, • przyciski mechaniczne w kasetach wezwań oznaczone pismem Braille'a, • interkom (kabina – maszynownia dźwigów), • • układ łączności z kabiny z tel. alarmowym (w oparciu o telefonię GSM), nie wymaga się doprowadzania dedykowanej linii telefonicznej, • połączenie bezpośrednio do konserwatora dźwigu – niedopuszczalna połączenie do Call Center, • alarm, • wentylator automatyczny, • awaryjne oświetlenie, • sygnalizacja przeciążenia, • przycisk ponownego otwarcia drzwi, • przycisk przyspieszonego zamykania drzwi, • kurtyna świetlna w drzwiach kabinowych, • informacja głosowa o przystankach w języku polskim, • system „Stand-By” sygnalizacji, napędu drzwi i oświetlenia w kabinie, • dojazd awaryjny do najbliższego przystanku z otwarciem drzwi w sytuacji braku zasilania – zespół akumulatorów – brak zastosowania specjalistycznych UPS, • liny stalowe o zwiększonej wytrzymałości (min. 6,5mm). nie dopuszcza się zastosowania lin nośnych w otulinie oraz pasów ani cięgien poza linami stalowymi ze względu na wysokie koszty zakupu, • sterowanie – aparatura – ogólnie otwarta – brak kodów dostępu – brak specjalistycznych, blokowanych kontrolerów do zmiany parametrów, podglądu błędów, wykonywania prób technicznych, menu sterowania w języku polskim, • kamera w kabinie i przed drzwiami przystankowymi na parterze wraz z dedykowanym przewodem zakończonym w maszynowni technicznej dźwigu. W maszynowni zamontować rejestrator z monitorem min 20 calowym. Wyprowadzić dodatkowy przewód rezerwowo w celu rozbudowy monitoringu

2. Pozostałe prace budowlane do wykonania wspólne dla dwóch dźwigów:

- wymiana zderzaków sprzężonych w podszybiu pod kabiną i przeciwwaga na zderzaki spełniające wymagania EN81-20,
- wymiana prowadnic kabinowych oraz przeciw wagowych,
- wymiana przeciwwagi,
- wymiana oświetlenia maszynownia,
- wymiana oświetlenia szybu dźwigowego,
- przygotowanie dokumentacji montażowej i odbiorczej po wykonaniu robót zgodnie z wymaganiami UDT, w zakresie
- niezbędne prace budowlane na wewnątrz i zewnątrz szybu wraz wykonaniem futryn po wstawionych nowych drzwiach i malowanie ścian w obrębie drzwi na szerokości 1mb,
- urządzenia dźwigowe ma być zgodne z normą dźwigową EN 81-20/50, EN 81-70,
- **Wykonawca zobowiązany jest do zapewniania sprawności drugiego dźwigu podczas wymiany nie dopuszcza się wymiany dwóch dźwigów naraz.**

3. Oferent zobowiązany jest do:

1. szczegółowego opisu oferowanego dźwigu który zawierać będzie (producenta kabiny, układu sterowania, silnika, drzwi kabinowych i przystankowych)
2. dostarczenie próbek lub katalogu z zaznaczonymi do wyboru z 2 rodzajami ścian kabiny, wykładziny, panelów sterowania w windzie , kaset przystankowych, sufitu.